Servo-Lösungen für kontinuierlichen Betrieb und hochdynamische Anwendungen

Servoumrichter, Servomotoren und Servo-Getriebemotoren

Digitax ST | Unidrive M700 | Unimotor fm
Unimotor hd | Dynabloc fm | Dynabloc hd

CONTROL TECHNIQUES™
LEROY-SOMER™

H+P ANTRIEBSTECHNIK

Nidec
All for dreams

Control Techniques
Lösungen für Ihre Herausforderungen

Nidec – weltweit die Nummer 1 unter den Herstellern von Elektromotoren

Die Nidec Corporation wurde 1973 von vier Ingenieuren in Kyoto, Japan gegründet. Heute sind wir in über 40 Ländern tätig und beschäftigen 110.000 Mitarbeiter in rund 300 Unternehmen. Unsere Vision war immer, die Nummer 1 auf der Welt zu sein für alles, was sich dreht und bewegt. Von kleinen Präzisionsmotoren bis hin zu extrem großen Motoren fertigen wir modernste Antriebstechniken für alle gesellschaftlichen Bedürfnisse.

Control Techniques – weltweit führend in der Umrichter- und Stromrichtertechnik

Control Techniques ist seit mehr als 40 Jahre führend im Bereich der kundenorientierten Antriebstechnik. Unsere Passion ist es, die Automatisierung voranzutreiben. Von der Produktentwicklung in unserer Zentrale bis hin zu unseren 45 Automation Centern bieten wir für Branchen in Ihrer Region relevante Lösungen an. Wir stehen für hohe Leistung, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz in jeder Anwendung.

110.000
MITARBEITER WELTWEIT

300
UNTERNEHMEN WELTWEIT

Komplette Servo-Lösungen für kontinuierlichen Betrieb und hochdynamische Anwendungen

Control Techniques bietet eine vollständige Palette an Umrichtern und Motoren an, die im Zusammenspiel sowohl bei kontinuierlichen als auch hochdynamischen Servo-Anwendungen sowohl bei Dauerbetrieb als auch bei Impulsbetrieb maximale Leistung erbringen. Dank strenger Tests und flexibler Anpassungsfähigkeit an die Kundenanforderungen garantieren die Servo-Lösungen von Control Techniques hohe Zuverlässigkeit und kurze Vorlaufzeiten.

Impulsbetrieb

Der Servoregler Digitax ST und der Servomotor Unimotor hd bilden Control Techniques' Servo-Lösung für hochdynamische Anwendungen, bei denen es auf ein hohes Spitzen-Drehmoment ankommt.

Die Digitax ST/Unimotor hd-Lösung vereint geringe Trägheit mit hoher Stromüberlastfähigkeit und bietet eine hohe Leistung mit überragender Motorsteuerung, ein kompaktes und dennoch leistungsstarkes Design für kleinere Schaltschränke sowie hohe Flexibilität durch zahlreiche Optionen.

Control Techniques' Lösung für hochdynamische Anwendungen bietet maximale Leistung für anspruchsvollste Anwendungen, wie z. B. fliegende Säge, Pick-and-Place-Systeme und Industrieroboter.

Dauerbetrieb

Die Kombination aus Servoregler Unidrive M700 und Servomotor Unimotor fm ist die Ideallösung für kontinuierliche Anwendungen, bei denen ein gleich bleibendes Drehmoment benötigt wird.

Die Unidrive M700 / Unimotor fm-Lösung liefert dank des integrierten Advanced Motion Controllers optimale Systemleistung, maximalen Durchsatz mit überragender Motorsteuerung und eine flexible mechanische Anpassung durch die optional wählbare erhöhte Motormassenträgheit.

Control Techniques' Lösung für den Dauerbetrieb liefert eine hohe Leistung bei allen kontinuierlichen Anwendungen wie z. B. Theater-Seilwinden, Druckmaschinen und beim Materialumschlag.

Neben der Servoregelung bietet der Unidrive M700 eine marktführende Regelung für Asynchronmotoren.

Umfangreiche Palette ergänzender Produkte

Zur Vervollständigung seiner Servoantriebslösungen bietet Control Techniques verschiedene Servogetriebemotoren vom Typ Dynabloc, eine umfangreiche Palette optionaler Umrichtermodule und zusätzliche Ausrüstungen wie Bremsen, Encoder und Kabel an.

Servoumrichter: Digitax ST - Impulsbetrieb

Digitax ST

0,72 bis 18,8 Nm (Spitze: 56,4 Nm)

Digitax ST ist ein speziell für Impulsbetrieb optimierter Servoumrichter. Er unterstützt den Trend der Hersteller hin zu kleineren, flexibleren Maschinen mit höherer Leistung.

Vorteile:

Maximaler Materialdurchsatz durch eine überragende Motorsteuerung

- Motorsteuerungsalgorithmus mit hoher Bandbreite für Servomotoren.
- Optimale Leistung für Anwendungen mit hoher Dynamik, bis 300 % Drehmoment-Überlast.
- Flexibel in der Wahl des Drehzahl- und Lage-Gebersystems, vom robusten Resolver bis hin zum hochauflösenden Encoder:
  - Bis zu zwei Drehgeberkanäle gleichzeitig, z. B. 1 Rückmeldungsdrehgeber und 1 simulierter Ausgang
  - Encoder, SinCos (einschließlich Absolutwertgeber), SSI, EnDat (bis zu 4 Mbit bei EnDat 2.2 und Kabellängen von bis zu 100 m werden unterstützt) und Resolver (SM Resolver-Modul erforderlich)
  - Das simulierte Encoderausgangssignal kann als Positionsreferenzwert für CAMs, Digital Lock oder für ein elektronisches Getriebe verwendet werden.

Kleinere Schaltschrankmaße durch kompaktes Antriebsdesign

- Digitax ST ist kompakt und kann bündig montiert werden. Hierdurch verringert sich die Schaltschrankgröße bei hohem Nennstrom um bis zu 50 % im Vergleich zu anderen Lösungen.
- Integrierte Funktionen wie Safe Torque Off verringern den Bedarf an externen Komponenten.

Flexibles Maschinendesign mit optionalen Modulen

Digitax ST Regler lassen sich auf viele Anwendungen zuschneiden. Zwei Optionssteckplätze ermöglichen die Erweiterung des Servoreglers um weitere Funktionen:

- *Kommunikation:* Ethernet, Ethernet/IP, PROFIBUS-DP, DeviceNet, CANopen, INTERbus, CTNet, EtherCAT, SERCOS
- *Geberanschlüsse:* Resolver, Universalencoder, Inkrementalgeber
- *Ein- und Ausgänge:* I/O lite, I/O plus, High-density-I/O, Echtzeit-I/O
- *Anwendungen:* Register

Kürzere Programm-Entwicklungsdauer

- Drei Programmieroptionen für Bewegungen wählbar:
  - CTSoft Index Motion
  - SyPTPro
  - PowerTools Pro
- Die Konformität zu geltenden Standards ist durch herstellerunabhängige Zertifizierung gewährleistet.
- 2D- und 3D-CAD-Dateien stehen zur Vereinfachung und Beschleunigung Ihrer Konstruktion zur Verfügung.

Schnellere Installation

- Montage auf DIN-Hutschiene.
- Kabel-Befestigungssystem mit stabilen Befestigungs- und Erdungswinkeln.
- Steckbare Steuerklemmen erleichtern die Anfertigung von Kabelbäumen.

Schnellere Inbetriebnahme

- Der Digitax ST lässt sich über die abnehmbare Bedieneinheit, eine Smartcard und die mitgelieferte Inbetriebnahme-Software schnell konfigurieren.
- Automatisches Einmessen der Maschinendynamik und automatische Optimierung der Regelkreisverstärkungen für optimale Leistung.
- CTScope ist ein im Lieferumfang enthaltenes Echtzeit-Software-Oszilloskop zum Einstellen und Überwachen.

Digitax ST ist in fünf Varianten erhältlich:

- **EtherCAT** - Integrierte EtherCAT-Schnittstelle
- **Plus** - mit integriertem APC Motion Controller
- **EZ Motion** - Einfache Programmierung der Bewegung
- **Indexer** - Punkt-zu-Punkt-Positionierung
- **Base** - Digitale oder analoge Steuerung

Umrichterfunktionen	EtherCAT	Plus	EZ Motion	Indexer	Base
Zwei Steckplätze für Optionsmodule	✓	✓	✓	✓	✓
Digitale und analoge E/A	✓	✓	✓	✓	✓
Smartcard	✓	✓	✓	✓	✓
High Speed Freeze-Eingang	✓	✓	✓	✓	✓
Safe Torque Off	✓	✓	✓	✓	✓
Parallelschaltung von Zwischenkreisen	✓	✓	✓	✓	✓
CTSoft und CTScope Inbetriebnahme-Software	✓	✓		✓	✓
Abnehmbare Bedieneinheit (optional)	✓	✓	✓	✓	✓
RS485 PC-Programmierschnittstelle	✓	✓	✓	✓	✓
Eigentumsschutz		✓		✓	
CTSoft Programmierung		✓		✓	
Programm-Multitasking		✓	✓		
PowerTools Pro Programmierung			✓		
SyPT Pro Programmierung mit PLCopen		✓			
Netzwerk zwischen Antrieben		✓			

Servoumrichter: Unidrive M700 – Dauerbetrieb

Unidrive M700

0,7 bis 136 Nm (Spitze: 408 Nm)

Unidrive M700 ist ein für den kontinuierlichen Betrieb optimierter AC- und Servoumrichter.

Unidrive M700 bietet die beste Leistung seiner Klasse für Servo- und Asynchronmotoren mit integriertem Echtzeit-Ethernet. Der Umrichter bietet eine präzise Motorsteuerung, um die Anforderungen des Maschinen- und Anlagenbaus für anspruchsvolle industrielle Anwendungen zu erfüllen.

Vorteile:

Maximaler Materialdurchsatz durch eine überragende Motorsteuerung

- Motorsteuerungsalgorithmus mit hoher Bandbreite für Open-Loop- und Closed-Loop-Asynchronmotoren, Permanentmagnet- und Servomotoren
- Flexibel in der Wahl des Drehzahl- und Lage-Gebersystems, vom robusten Resolver bis hin zum hochauflösenden Encoder:
  - Bis zu drei Encoderkanäle gleichzeitig – z. B. 1 Rückführungsencoder, 1 Referenzencoder und 1 simuliertes Istwertsignal
  - Inkrementalgeber, SinCos (einschließlich Absolutwertgeber), SSI, EnDat (bis zu 4 Mbit bei EnDat 2.2 und Kabellängen von bis zu 100 m werden unterstützt) und Resolver
  - Das simulierte Encoderausgangssignal kann als Positionsreferenzwert für CAMs, Digital Lock oder für ein elektronisches Getriebe verwendet werden.

Optimierte Systemperformance durch den integrierten Advanced Motion Controller

- M700 verfügt über einen Advanced Motion Controller zur Steuerung von 1,5-Achs-Motion-Anwendungen. Die Motion-Funktionen werden „auf dem Umrichter“ ausgeführt, wodurch die Systemleistung maximiert wird.

Flexible Realisierung zentraler und dezentraler Steuerungslösungen

- MCi-Module können hinzugefügt werden, um umfangreichere Ablaufsteuerungen zu realisieren.
- Machine Control Studio ist eine standardisierte IEC61131-3-Programmierumgebung (CODESYS) für die effiziente Systemplanung und Programmierung.
- Integrierter Ethernet-Switch mit zwei Anschlüssen zur Verwendung von Standardkabeln.
- Onboard-Echtzeit-Ethernet (IEEE 1588 V2) verwendet RTMoE (Real Time Motion over Ethernet) für eine schnelle Kommunikation und präzise Achsensynchronisierung.
- Drei SI-Steckplätze stehen für zusätzliche Feldbus-, Positionsrückführungs- und E/A-Module zur Verfügung.

Flexibles Maschinendesign mit optionalen Modulen

Unidrive M700 kann auf viele anspruchsvolle Servo- und Asynchronanwendungen speziell zugeschnitten werden. Drei Optionssteckplätze für Systemintegrationsmodule verleihen dem Antrieb maximale Flexibilität:

- Maschinensteuerung: MCi200, MCi210, SI-Applications Plus
- Kommunikation: SI-Ethernet, SI-PROFINET RT, SI-EtherCAT, SI-CANopen, SI-PROFIBUS, SI-DeviceNet
- Sicherheit: SI-Safety
- Zusätzliche E/A: SI-I/O
- Geberanschlüsse: SI-Encoder, SI-Universal Encoder

Entspricht den Sicherheitsstandards, reduziert Kosten und Totzeiten durch direkte Integration in vorhandene Sicherheitssysteme

- M700 verfügt über einen Safe-Torque-Off-Eingang und kann mit einem SI-Safety-Modul für sichere Motion-Funktionen ergänzt werden.

Unidrive M700 Varianten: M701 und M702

Unidrive M701

Unidrive M701 verfügt über zwei integrierte RS485-Anschlüsse anstelle des Ethernet-Anschlusses. Parametersätze können beim Unidrive M über eine Smartcard oder über Unidrive M Connect portiert werden. Unidrive M701 ist der direkte Ersatz für Unidrive SP.

Unidrive M702 – Erhöhte Sicherheit

Unidrive M702 verfügt über einen zusätzlichen STO-Eingang für Anwendungen, die Onboard-Ethernet und doppelte STO benötigen, um SIL 3 PLe zu entsprechen.

Funktion	M700	M701	M702
Open-Loop V/Hz	✓	✓	✓
Open-Loop (RFC-A)	✓	✓	✓
Closed-Loop-Vektor	✓	✓	✓
Netzrückspeisung mit Active Front End	✓	✓	✓
Servomodus	✓	✓	✓
Sensorloser Open-Loop-Permanentmagnet	✓	✓	✓
Parallelschaltung von Zwischenkreisen	✓	✓	✓
Analogein- und -ausgänge	3/2	3/2	0/0
Digitalein- und -ausgänge / bidirektionale Ein- und Ausgänge	4/1/3	4/1/3	3/3/0
Relaisausgang	1	1	1
Safe Torque Off	1	1	2
Ethernet	Integriert	SI-Option	Integriert

Servomotoren und -getriebemotoren: Unimotor hd und Dynabloc hd – Impulsbetrieb

Unimotor hd – Servomotor mit hoher Dynamik für Impulsbetrieb-Anwendungen

0,72 bis 85,0 Nm (Spitze: 255,0 Nm)

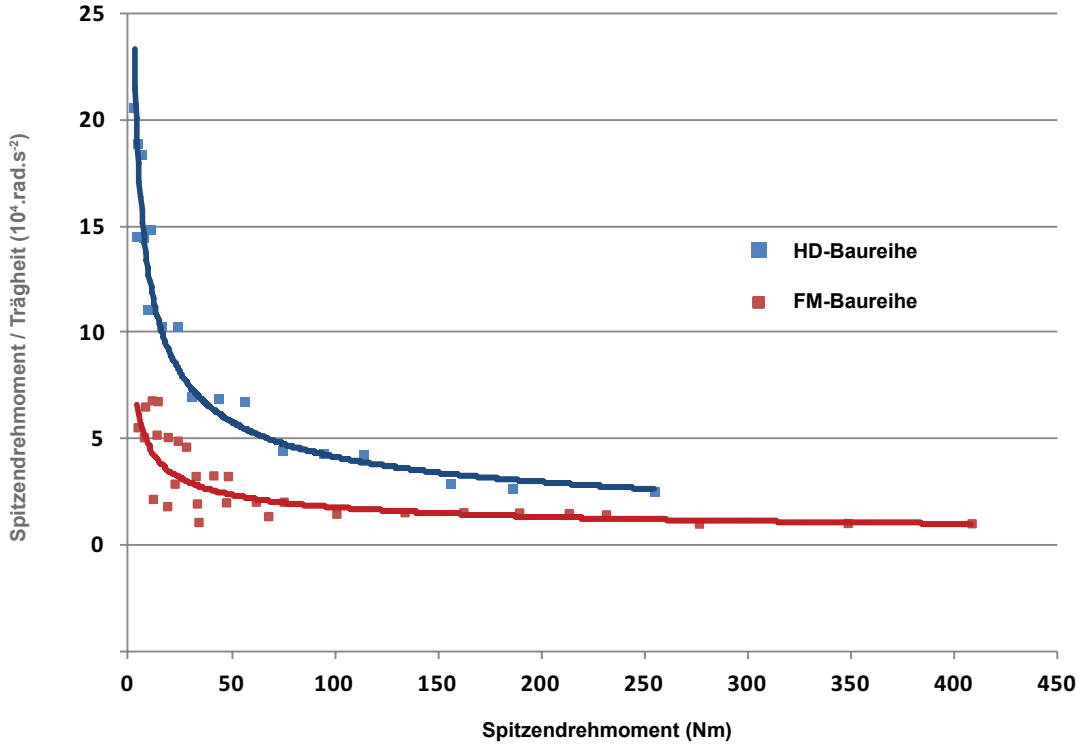
Unimotor hd ist eine Reihe bürstenloser AC-Servomotoren mit hoher Dynamik für Impulsbetrieb-Anwendungen, bei denen es auf schnelles Beschleunigen und Abbremsen ankommt.

Hohes Leistungs-Gewicht-Verhältnis

Unimotor hd zeichnet sich durch seine hervorragende Leistungsdichte aus. Er kann leicht in kleinste, anspruchsvollste Anwendungen wie z. B. Industrieroboter, Pick-and-Place- oder Verpackungsanwendungen integriert werden.

Die Unimotor hd-Familie reicht von 55 mm bis 190 mm

Beschleunigungsfähigkeit



Hauptmerkmale

- Hohes Drehmoment/Trägheitsverhältnis für hohe Dynamik
- Kompakt und leistungsstark
- Hochenergie-Haltebremsen
- IP65-Konformität: bei Montage und Anschluss gegen Spritzwasser und Staub geschützt
- Segmentierter Stator für hohe Leistungsdichte und Kompaktheit
- Ausgiebig auf Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit getestet
- Wicklungsvarianten für 400 V und 220 V
- Nenndrehzahl 1.000 bis 6.000 U/min, je nach Motorgröße
- Größere Wellen zur Erhöhung der Torsionssteifigkeit für höhere Positioniergenauigkeit

Dynabloc hd – Servo-Getriebemotor, Typ hd

Planeten- oder Schneckengetriebe mit reduziertem Flankenspiel für Anwendungen mit hoher Dynamik

Der Dynabloc hd ist in drei Varianten erhältlich:

- **Dynabloc hd Pje:** kostengünstiger Servomotor mit Planetengetriebe für Inline-Anwendungen
- **Dynabloc hd Pjr:** leistungsstarker Servomotor mit Planetengetriebe mit hoher Stabilität und kleinem Flankenspiel für Inline-Anwendungen
- **Dynabloc hd Mjd:** äußerst präzise, effiziente und leise Lösung mit Präzisions-Winkelgetriebe für Anwendungen mit rechtwinkligem Abtrieb

Servo- und Servogetriebemotoren

Unimotor fm und Dynabloc fm – Dauerbetrieb

Die Unimotor fm-Familie reicht von 75 mm bis 250 mm

Unimotor fm – leistungsstarker Servomotor für kontinuierlichen Betrieb

1,2 bis 136 Nm (Spitze: 408 Nm)

Unimotor fm ist eine Reihe bürstenloser Drehstrom-Servomotoren hoher Leistung für den Einsatz in anspruchsvollen Anwendungen mit hauptsächlich kontinuierlichem Betrieb.

Ultimative Flexibilität

Bei der Unimotor fm-Reihe kann die Trägheit optional deutlich erhöht werden. In vielen Fällen lässt sich die Eigenträgheit des Rotors durch Montage einer Schwungmasse verdoppeln. Diese flexible Bauweise ist ideal, um die Trägheit des Antriebs optimal an die Anwendung anzupassen. Besonders nützlich ist dies für hohe Trägheitslasten wie z. B. bei Druckzylindern.

Ideal zum Nachrüsten

Unimotor fm ist eine ideale Wahl zum Nachrüsten Ihrer vorhandenen Servomotor-Anwendung. Der Motor wurde so ausgelegt, dass er sich leicht in Anwendungen mit älteren Unimotoren integrieren lässt. Alle Steckverbinder-Anschlüsse und Einbaumaße bleiben innerhalb der Unimotor-Palette unverändert.

Hauptmerkmale

- Hochenergie-Haltebremsen
- Zahlreiche Steckverbinder-Varianten, wie z. B. vertikal, 90° mit niedrigem Profil, 90° drehbar und Hybridbox bei Baugröße 250
- Verschiedene Flansch-Optionen (IEC/NEMA)
- Verschiedene Wellendurchmesser, mit Passfeder oder glatt
- IP65-Konformität im montierten und angeschlossenen Zustand
- Zusätzlich verfügbare Trägheitsoption
- Ausgiebig auf Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit getestet
- Wicklungsvarianten für 400 V und 220 V
- Nenndrehzahl 1.000 bis 6.000 U/min, je nach Motorgröße

Dynabloc fm – Servo-Getriebemotor für kontinuierlichen Betrieb

Planeten-, Schnecken- , Kegelrad- oder Stirnradgetriebelösungen mit hohem Drehmoment (bis 3.000 Nm) robustem Gusseisengehäuse, leichte Demontage dank Schrumpfscheibe auf der Hohlwelle.

Der Dynabloc fm ist in vier Varianten erhältlich:

- **Mub:** kompakter Servo-Getriebemotor mit Stirnradsatz und paralleler Abtriebs-Hohlwelle
- **Cb:** Servo-Getriebemotor mit Stirnradsatz und Inline-Abtriebswelle
- **Mb:** kostengünstiger Servo-Getriebemotor mit Schneckengetriebe und rechtwinkliger Abtriebswelle
- **Ot:** hoch effizienter Servo-Getriebemotor mit Kegelradgetriebe und rechtwinkliger Abtriebswelle

Weitere Getriebemotorlösungen mit Planetengetrieben und der fm-Motor-Baureihe sind auf Anfrage erhältlich.

Zusätzliche Vorteile der Unimotor Familie

Die Unimotor-Familie eröffnet eine schnellere Inbetriebnahme und optimierte Leistung sowie verschiedene Anpassungsmöglichkeiten für kundenspezifische Anwendungen:

- Längere Lebensdauer durch gekapselten Stator
- Geringes Rastmoment durch optimierten elektromagnetischen Aufbau
- Hohe Überlastkapazität
- Schnellere Inbetriebnahme und optimierte Leistung durch elektronisches Typenschild (bei montiertem SinCos- oder Absolutencoder)

Kundenspezifisch angepasste und angefertigte Motoren für spezielle Anwendungen

Control Techniques ist darauf spezialisiert, vorhandene Motor-Plattformen kundenspezifisch anzupassen und Servomotoren nach Kundenvorgaben anzufertigen, um spezifische Anwendungsanforderungen zu erfüllen.

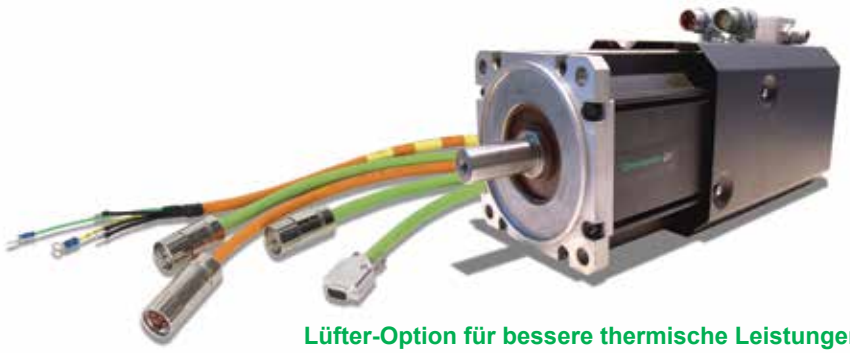
Vorhandene Motorplattformen lassen sich an bestimmte mechanische Anordnungen anpassen, in den Abmessungen verkleinern oder so verändern, dass sie in schwierigen oder empfindlichen Umgebungen eingesetzt werden können.
So kann z. B. für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, in denen Metalloberflächen nicht zulässig sind, das Motorgehäuse aus einem Verbundmaterial gefertigt werden.

Maßgeschneiderte Motoren können Einzelantriebsmotoren mit ungewöhnlichen Größen sein, einen speziellen mechanischen Aufbau zur Integration in vorhandene Maschinen besitzen oder zur Integration in batteriebetrieben Anwendungen gebaut werden.

Zubehör

- Sicherheitsgeber verschiedener Typen
- Haltebremse
- Signal- und Stromversorgungskabel für statische Verlegung und Schleppketten
- Kabelverbinder
- Lüfterboxen

Beispiel einer kundenspezifischen Lösung, bei der alle Funktionen eines konventionellen Antriebssystems, einschließlich eines High-End-Elektromotors, in ein Rad integriert sind.



Lüfter-Option für bessere thermische Leistungen

Typische Servo-Anwendungen

Die Servo-Produkte von Control Techniques haben sich in Tausenden von Anwendungen weltweit bewährt. Das Unternehmen verfügt über ein weltweites Netz von erfahrenen Fachkräften, die auf die Entwicklung kundenspezifischer Lösungen spezialisiert sind. Für neue elektrische Steuersysteme oder Nachrüstprojekte bietet Control Techniques Komplettlösungen an. Control Techniques fungiert als Einzelanbieter. Das heißt, dass Control Techniques Ihren gesamten Bedarf an Systemen und Dienstleistungen einschließlich Spezifikation, Konzeption, Umsetzung und Inbetriebnahme aus einer Hand abdecken kann.

Automobil

Anwendungen im Automobilsektor beinhalten häufig Industrieroboter. Die Servo-Lösungen von Control Techniques erfüllen die Anforderungen für den Einsatz in Industrierobotern: hohe Dynamik, hohe Genauigkeit und ein weiter Leistungsbereich.

Nahrungsmittel und Getränke

Hygiene ist neben der Verfügbarkeit und der schnellen Umrüstbarkeit der entscheidende Faktor in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie. Die Servoumrichter- und Motorlösungen von Control Techniques besitzen die nötige Flexibilität und Zuverlässigkeit auch für anspruchsvollste Anwendungen in der Nahrungsmittelindustrie.

Verpackung und Etikettierung

Verpackungs- und Etikettiermaschinen erreichen einen hohen Durchsatz bei äußerst dynamischen Zyklen. Motoren mit geringer Trägheit und Antriebe mit hoher Überlast von Control Techniques haben die hierfür nötige Performance.

Druckindustrie

Zu den typischen Servo-Druckanwendungen zählt die Regelung von Druckzylindern und Bahnrollen. Die Hochleistungs-Servoprodukte von Control Techniques sorgen mit ihrer präzisen Positionssteuerung für eine hohe Druckqualität.

Gummi- und Kunststoffindustrie

Servomotoren sind in vollelektrischen und in Hybrid-Spritzgießmaschinen stark verbreitet. Bei vollelektrischen Maschinen wird jede Bewegung servogesteuert. Diese Technologie ermöglicht im Vergleich zu hydraulischen Maschinen erhebliche Energieeinsparungen, eine höhere Produktivität, weniger Lärm, eine höhere Präzision und geringere Wartungsanforderungen.

Textilmaschinen

Textilmaschinen haben mehrere Achsen. Dies erfordert eine dezentrale Steuerung, hohe Dynamik und hohe Genauigkeit. Servo-Lösungen von Control Techniques übertreffen die höchsten Anforderungen der Textilindustrie.

Entertainment

Viele Entertainment-Einrichtungen wie z. B. Theater benötigen leise und aus Sicherheitsgründen sehr zuverlässige Antriebe. Servo-Lösungen von Control Techniques werden in Theatern und Konzertsälen auf der ganzen Welt verwendet.

Servo-Lösungen: Globale Standorte und Fertigungsstätten

Expresslieferservice: Schnelle Reaktion auf kritische Kundenanfragen

Unser Expresslieferservice hilft unseren Kunden dabei, eine unterbrechungsfreie Produktion sicherzustellen und Erweiterungen zu implementieren, ohne große Mengen an Ersatzteilen vorzuhalten. In unseren regionalen Niederlassungen stehen zahlreiche Motoren, Antriebe, Umrichter, Optionen und Zubehörteile zum direkten, kurzfristigen Versand an den Kunden bereit. Unsere Produktionsstätten sowie unsere regionalen Distributionszentren sind so organisiert, dass wir kritische Kundenanfragen aus vielen Ländern umgehend erfüllen können.

Eine starke Gemeinschaft, von der unsere Kunden auf der ganzen Welt profitieren

Durch unsere eng verzahnte Organisation haben wir eine weltweite Präsenz mit 5.500 Mitarbeitern. Unsere lokalen Niederlassungen für Support & Service umfassen:

5.500 Mitarbeiter

Globales Netzwerk von Automatisierungszentren und Vertriebspartnern

Ausgezeichneter Kundendienst für alle Produkte, Automatisierungslösungen und Dienstleistungen.

23 Fertigungsstandorte

Produktion eines umfangreichen Sortiments an qualitativ hochwertigen Produkten, die optimal auf branchenspezifische Kundenanforderungen abgestimmt sind.

8 Entwicklungs- und Konstruktionsabteilungen

Hier werden marktführende Produkte und Funktionen mithilfe modernster Entwicklungstools entwickelt.

3 regionale Auslieferungszentren

Diese sorgen für schnelle Produktlieferungen.

Unsere flächendeckenden Vertriebs- und Servicenetze in Europa, Asien und in Amerika werden unterstützt durch Hunderte von Vertriebs- und Servicepartnern auf der ganzen Welt.

Bitte beachten Sie, dass wir in vielen Ländern über mehr als nur eine, hier dargestellte Niederlassung verfügen.

CONTROL TECHNIQUES™ LEROY-SOMER™

www.nidecautomation.com

Kontakt:

twitter.com/Nidec_CT
www.facebook.com/NidecControlTechniques
youtube.com/c/nideccontroltechniques
theautomationengineer.com (blog)

THE AUTOMATION ENGINEER

© 2017 Nidec Control Techniques Limited. Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen ausschließlich als allgemeine Leitlinie und sind nicht Teil eines Vertrags. Die Aktualität der Angaben kann nicht garantiert werden, da die Entwicklung bei Nidec Control Techniques Ltd. ständig weitergeführt wird und sich Nidec Control Techniques das Recht vorbehält, die technischen Daten seiner Produkte ohne Vorankündigung zu ändern.

Nidec Control Techniques Limited. Registrierter Sitz: The Gro, Newtown, Powys SY16 3BE, UK.
In England und Wales eingetragen. Firmenregistriernummer 01236886.

Moteurs Leroy-Somer SAS. Firmensitz: Bd Marcellin Leroy, CS 10015, 16915 Angoulême Cedex 9, Frankreich. Aktienkapital: 65 800 512 €, RCS Angoulême 338 567 258.

Nr.: 0701-0066-02 06/17

Nidec
All for dreams

Autorisierter Vertriebspartner von CONTROL TECHNIQUES™

H+P Antriebstechnik GmbH Co.KG
Gerichtsstr.11 D-59423 Unna
Tel. +49 2303 25477-0 Fax. +49 2303 25477-10
www.hp-antriebstechnik.de